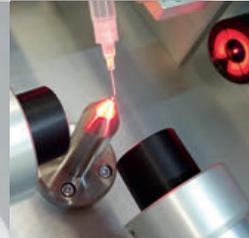
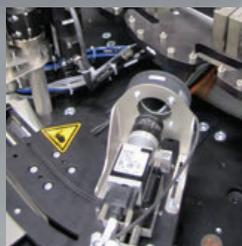


# Votre partenaire mondial en matière de solutions de test et d'assurance qualité

Innovation  
pour le cycle de vie  
complet des produits



Nous pouvons vous soutenir partout dans le monde –  
au moment et à l'endroit où vous avez besoin de nous.

## Nos solutions

### Fabrication intelligente

Nos professionnels fournissent une expertise en assemblage automatisé, en systèmes de test et en analyse de données qui se combine parfaitement avec la migration de l'Internet des objets (IoT) au sein des activités de développement et de fabrication de produits.

### Prototypage et services-conseils

En analysant les exigences, la testabilité et les rendements, ou en effectuant des études de faisabilité, nous pouvons optimiser la conception de votre produit, dès les toutes premières étapes. Nous sommes les experts avec la technologie TestWay, la technique BIST, les testeurs en circuit (ICT), les sondes mobiles, les rayons X, les registres à décalage périphérique (boundary scan) et plus.

### Assemblage de précision et production

En raison de la miniaturisation des produits, des solutions de collage, de soudage, de traitement au laser et d'assemblage ultraprécises sont indispensables pour assurer le bon fonctionnement des produits de la prochaine génération. Pour garantir le plus haut niveau de qualité, nous offrons une extrême précision dans le dosage, la fixation, le positionnement et la rétroaction en temps réel.

### Solutions de test automatisées

Nous assurons la conception, la fabrication et l'entretien d'une vaste gamme de systèmes de test clés en main pour les constructeurs de matériel chefs de file à l'échelle mondiale. Nos solutions comprennent l'inspection par procédé visionique zéro défaut de fabrication, des appareils de test, des appareils intelligents personnalisés, et des dispositifs pneumatiques et robotiques.

### Systèmes de test en série

Nos solutions d'assemblage et de test entièrement intégrées optimiseront vos processus de fabrication, en effectuant des vérifications rapides, des tests en fin de chaîne de fabrication et un contrôle de la qualité, à l'aide du changement rapide d'équipement et de la traçabilité totale.

### Systèmes de test répliquables

Nous offrons les meilleurs services de fabrication sur mesure de l'industrie dans nos installations à grande capacité en Amérique du Nord et en Europe, où nous assurons l'approvisionnement, l'assemblage, la validation et l'expédition pour des stations de test de première qualité recherchées dans le monde entier.

### Produits et plateformes de test

Nos produits à signaux RF et à large bande primés, comme les générateurs de signaux, les enregistreurs-lecteurs de signaux RF et les analyseurs de protocole DOCSIS, sont l'expression de l'expertise que nous avons acquise auprès de centaines de clients et dans des centaines d'installations.

# Notre expertise

De nos jours, les développeurs de produits sont confrontés à des problèmes tels qu'une plus grande complexité des technologies, une concurrence accrue, les retours de produits, le manque d'expertise en matière de tests et la conformité réglementaire. Découvrez pourquoi tant d'entreprises de la liste Fortune Global 500 s'en remettent à Avera pour résoudre ces difficultés et obtenir des avantages concurrentiels importants.



Systemes de vision artificielle



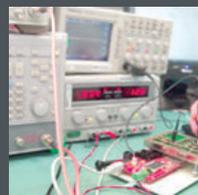
Radiofréquences et micro-ondes



Fibre optique



Robotisation et mouvement

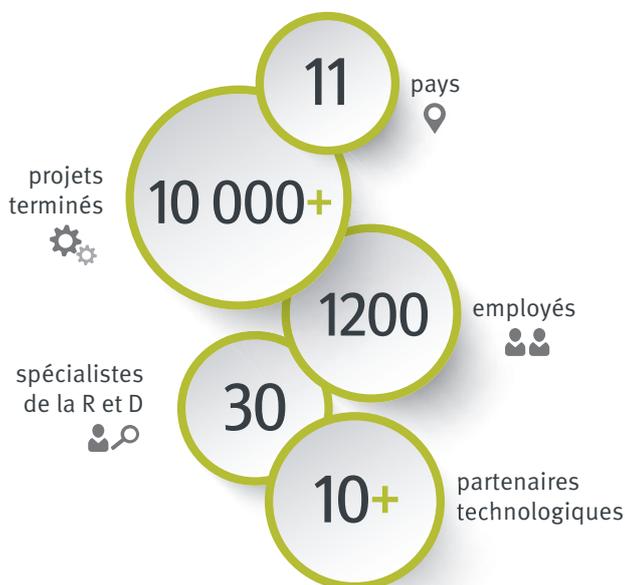


Instrumentation

« Pour Avera, l'innovation n'est pas offerte en option. Cela fait partie de notre ADN. »

François Rainville  
Président et chef de la direction, Avera

1 équipe mondiale intégrée



## Qui travaille en partenariat avec Avera?

### Innovation

Nous avons recours aux toutes dernières technologies de nos partenaires et misons sur l'expertise que nous tirons de notre immense expérience en matière de projets.

### Travail d'équipe

Nous nous concentrons sur la réussite de nos clients à toutes les étapes – conception, fabrication, intégration et soutien.

### Orientation client

Nous travaillons en étroite collaboration pour garantir des solutions adaptées, des synergies rentables et une coordination de projet rigoureuse.

### Performance

Pour chaque projet, nous mettons en œuvre les meilleures pratiques, des processus de contrôle de la qualité conformes aux normes ISO et des services d'une grande efficacité.

# Les industries de nos clients

En tant que client, vous bénéficiez de notre grande expérience dans de nombreux secteurs, où nous offrons une expertise fondamentale et des solutions de tout premier rang, fondées sur l'innovation, une ingénierie solide et des partenariats clés en technologie – vous assurant que vos produits sont de la plus haute qualité, fabriqués dans le respect des délais et de votre budget.



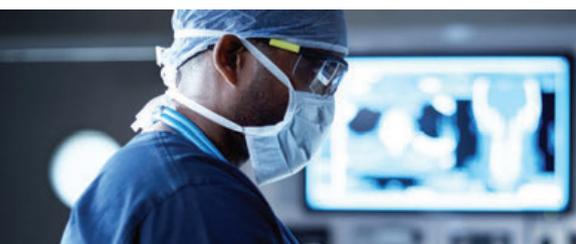
## Électronique grand public

Certains des plus grands constructeurs de matériel du monde se tournent vers nous en raison de notre expérience en conception en vue de l'essai, radiofréquence, matrices FPGA, traitement numérique, appareils intelligents, entre autres. Notre expertise et les solutions que nous offrons dans le domaine des systèmes de test jouent un rôle crucial dans les performances de nombreux téléphones intelligents, tablettes et appareils, pour n'en nommer que quelques-uns.



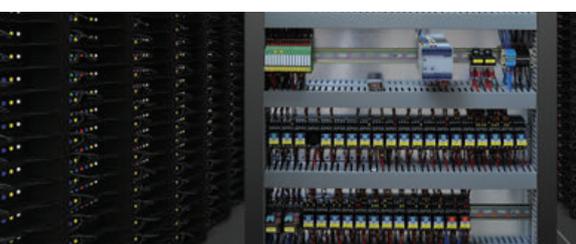
## Transports

Lorsqu'il s'agit de voitures, de bateaux, de trains et d'avions, Avera a accompli de nombreuses avancées marquantes en matière de test, concernant les systèmes d'infodivertissement, d'inspection de tableaux de bord, les bus de système, les unités de contrôle électronique, les capteurs de vitesse de roue, les radars, le divertissement en vol, le positionnement des navires, les systèmes ferroviaires, et plus encore.



## Sciences de la vie

Nous possédons une expérience considérable dans cette industrie, fournissant des solutions clés en main pour des dispositifs médicaux comme les ECG, NIBP, SpO2 et contrôles de température, les stimulateurs cardiaques, les défibrillateurs, les systèmes de surveillance portatifs ou ambulatoires, et les systèmes à câble et fils à brin unique, incluant le soutien pour système de validation et préparation, et pour validation des systèmes (IQ, OQ et PQ).



## Infrastructure et produits industriels

Notre offre complète pour ce secteur comprend le conseil, les équipements de vérification automatique (EVA), les dispositifs de test, les chambres d'essais environnementales, les générateurs de signaux et les enregistrements et lectures RF. Nos processus sont conformes ou régis par des certifications telles que ISO 9001, le Programme des marchandises contrôlées (PMC) et l'ITAR.



## Semi-conducteurs

Notre expertise en systèmes microélectromécaniques, caractérisation, calibrage et validation des produits assure que les produits sont minutieusement testés. Nous offrons des solutions de mesure et d'inspection clés en main, y compris les plateformes de validation des circuits spécialisés (ASIC) et des circuits intégrés (IC), qui garantissent un traitement rapide, une analyse des données de base et une traçabilité optimale.



## Infrastructures de télécommunications

Avera offre aux fabricants de systèmes de télécommunications une vaste gamme de solutions de test de RF et optiques, notamment une suite complète de testeurs large bande de la conception à la production, d'analyseurs de protocoles, d'émulateurs de canal radio et une gamme de stations de test englobant le calibrage et les fonctionnalités.