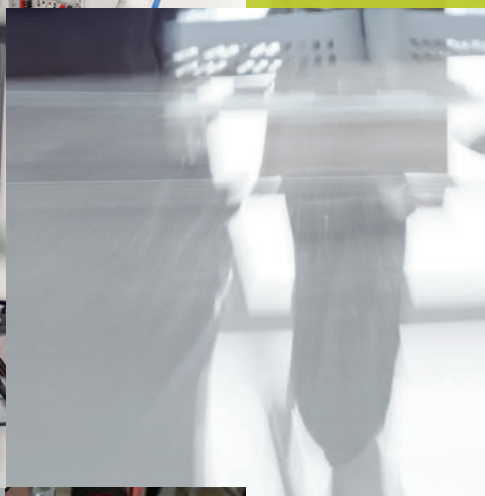
Votre partenaire mondial en matière de solutions de test et d'assurance qualité

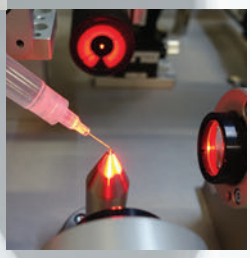
Innovation pour le cycle de vie complet des produits











Averna
Powered by SPHEREA

«Pour Averna, l'innovation n'est pas offerte en option. Cela fait partie de notre ADN » Patrice Bélie, PDG de Spherea Group

Nos solutions



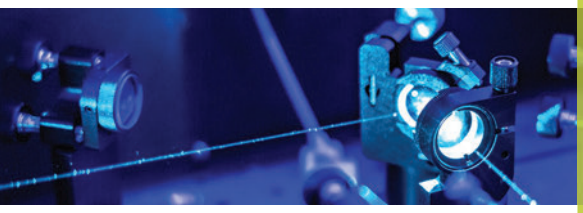
Solutions de test automatisées

Nous assurons la conception, la fabrication et l'entretien d'une vaste gamme de systèmes de test clés en main pour les constructeurs de matériel chefs de file à l'échelle mondiale. Nos solutions comprennent l'inspection par procédé visionique zéro défaut de fabrication, des appareils de test, des appareils intelligents personnalisés, et des dispositifs pneumatiques et robotiques.



Fabrication intelligente

Nos professionnels fournissent une expertise en assemblage automatisé, en systèmes de test et en analyse de données qui se combine parfaitement avec la migration de l'Internet des objets (IoT) au sein des activités de développement et de fabrication de produits.



Solutions d'inspection par vision

Nous fournissons des systèmes avancés d'inspection optique et par vision conçus pour détecter de manière fiable les défauts, vérifier l'alignement et garantir la qualité des produits, à grande vitesse. Ces systèmes intègrent des caméras 2D et 3D avancées, le profilage laser et des algorithmes basés sur l'IA pour inspecter les composants en temps réel.



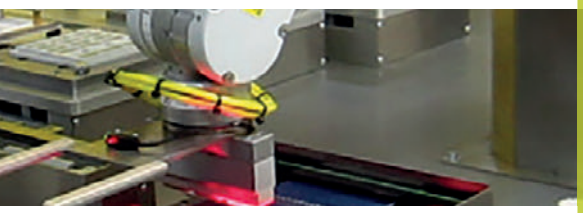
Assemblage de précision et production

En raison de la miniaturisation des produits, des solutions de collage, de soudage, de traitement au laser et d'assemblage ultraprécises sont indispensables pour assurer le bon fonctionnement des produits de la prochaine génération. Pour garantir le plus haut niveau de qualité, nous offrons une extrême précision dans le dosage, la fixation, le positionnement et la rétroaction en temps réel.



Prototypage et services-conseils

En analysant les exigences, la testabilité et les rendements, ou en effectuant des études de faisabilité, nous pouvons optimiser la conception de votre produit, dès les toutes premières étapes. Nous sommes experts en test de rigidité diélectrique, la technique BIST, les testeurs en circuit (ICT), les sondes mobiles, les rayons X, les registres à décalage périphérique *(boundary scan)* et plus.



Systèmes de test en série

Nos solutions d'assemblage et de test entièrement intégrées optimiseront vos processus de fabrication, en effectuant des vérifications rapides, des tests en fin de chaîne de fabrication et un contrôle de la qualité, à l'aide du changement rapide d'équipement et de la traçabilité totale.



Systèmes de test réplicables

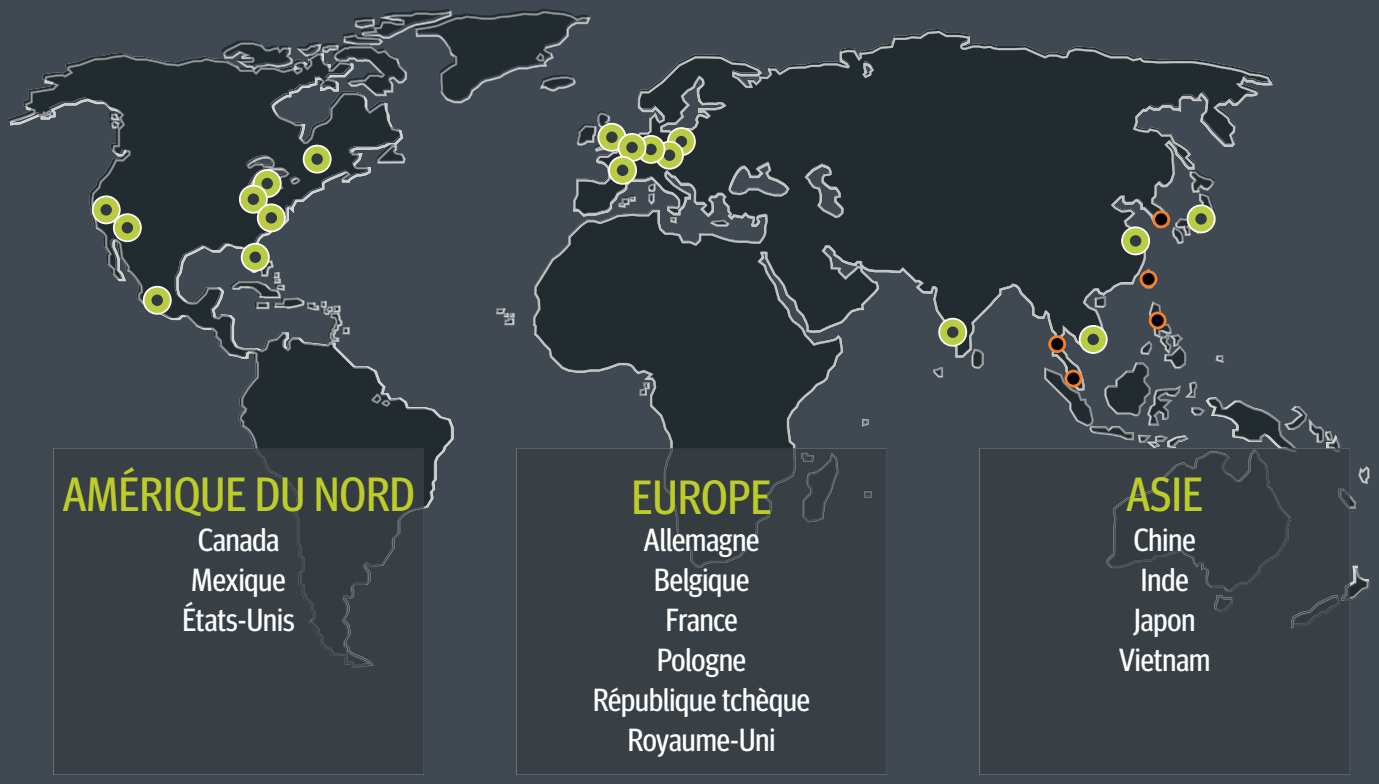
Nous offrons les meilleurs services de fabrication sur mesure de l'industrie dans nos installations à grande capacité, où nous assurons l'approvisionnement, l'assemblage, la validation et l'expédition pour des stations de test de première qualité dans le monde entier.



Produits et plateformes de test

Standardisez vos tests grâce à nos produits et plateformes de test de pointe. Simplifiez la conception et la fabrication de batteries, d'électronique de puissance, de circuits imprimés assemblés (PCBA) ou de solutions de réalité augmentée (RA) et de réalité virtuelle (RV), ou optez pour la solution la plus fiable au monde en matière de tests avioniques : la gamme ATEC®. Nous proposons des plateformes adaptées à pratiquement toutes les applications.

Nous pouvons vous soutenir partout dans le monde, au moment et à l'endroit où vous avez besoin de nous.



AMÉRIQUE DU NORD
Canada
Mexique
États-Unis

EUROPE
Allemagne
Belgique
France
Pologne
République tchèque
Royaume-Uni

ASIE
Chine
Inde
Japon
Vietnam

Équipes de support technique aux Philippines, en Corée du Sud, en Malaisie, à Taïwan et en Thaïlande.

1 équipe mondiale intégrée

- 13 pays
- 25 000+ projets terminés
- 1 800 employés
- 58 000+ surface (m²)
- 10+ partenaires technologiques

Pourquoi collaborer avec Averna?

Innovation
Nous exploitons les plus récentes technologies, en faisant preuve d'audace tout en mettant à profit notre vaste expertise sectorielle et technique recueillie au fil de nombreux projets.

Travail d'équipe
Grâce à notre intégrité, notre engagement et notre confiance, nous travaillons en étroite collaboration pour livrer des solutions adaptées et garantir des synergies bénéfiques, à travers une coordination rigoureuse des projets.

Orientation client
Nos solutions sont parfaitement arrimées aux objectifs et aux besoins de nos clients, tant sur le plan de l'excellence technique que des avantages financiers et du succès commercial.

Performance
Nous mettons en œuvre les meilleures pratiques de l'industrie et des processus certifiés ISO afin d'offrir les services les plus efficaces et de garantir l'excellence pour chaque projet.

Les industries de nos clients

En tant que client, vous bénéficiez de notre grande expérience dans de nombreux secteurs, où nous offrons une expertise fondamentale et des solutions de tout premier rang, fondées sur l'innovation, une ingénierie solide et des partenariats clés en technologie – vous assurant que vos produits sont de la plus haute qualité, fabriqués dans le respect des délais et de votre budget.



Électronique grand public

Les plus grands constructeurs de matériel du monde font appel à nous en raison de notre expérience en conception en vue de l'essai, radiofréquence, matrices FPGA, traitement numérique, appareils intelligents, entre autres. Notre expertise et les solutions que nous offrons dans le domaine des systèmes de test jouent un rôle crucial dans la performance de nombreux téléphones intelligents, tablettes et appareils, pour n'en citer que quelques-uns.



Puissance et énergie

Nous offrons des solutions de test automatisées avancées pour les bornes de recharge pour véhicules électriques, les systèmes de stockage d'énergie, les équipements industriels et l'électronique de puissance. Nos plateformes évolutives garantissent sécurité, conformité réglementaire et performance optimale tout au long du processus de R&D et de production afin d'accélérer la mise sur le marché et de maintenir un niveau de qualité élevé.



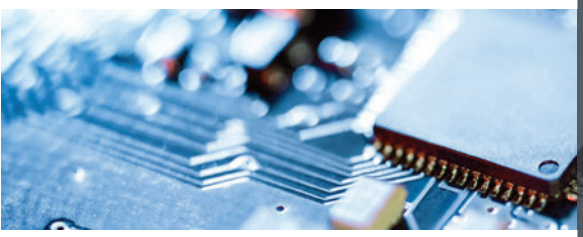
Sciences de la vie

Nous possédons une expérience considérable dans cette industrie, fournissant des solutions clés en main pour des dispositifs médicaux comme les ECG, NIBP, Spo2 et contrôles de température, les stimulateurs cardiaques, les défibrillateurs, les systèmes de surveillance portatifs ou ambulatoires, et les systèmes de câbles et de fils de connexion, incluant notre soutien pour les processus de validation et vérification (V&V) et de IQ/OQ/PQ.



Aérospatiale et défense

Notre offre complète pour ce secteur comprend le conseil, les équipements de vérification automatique (EVA), les dispositifs de test, les chambres d'essais environnementales, les générateurs de signaux et les enregistrements et lectures RF, auxquels s'ajoutent nos gammes de produits réputées telles que la famille ATEC®, SESAR® 3000 et bien d'autres. Nos systèmes sont conçus pour assurer une durée de vie de 30 ans.



Semi-conducteurs

Notre expertise en systèmes microélectromécaniques, caractérisation, calibrage et validation des produits assure que les produits sont minutieusement testés. Nous offrons des solutions de mesure et d'inspection clés en main, y compris les plateformes de validation des circuits spécialisés (ASIC) et des circuits intégrés (IC), qui garantissent un traitement rapide, une analyse des données de base et une traçabilité optimale.



Automobile, véhicules électriques et transport

Lorsqu'il s'agit de voitures, de bateaux, de trains et d'avions, Averna a accompli de nombreuses avancées marquantes en matière de test, concernant les systèmes d'infodivertissement, l'inspection de tableaux de bord, les bus de communication, les calculateurs (ECU), les capteurs de vitesse de roue, les radars, le positionnement des navires, les systèmes ferroviaires, et plus encore.



Infrastructures de télécommunications

Averna offre aux fabricants de systèmes de télécommunications une vaste gamme de solutions de test RF et optiques, notamment une suite complète de testeurs large bande de la conception à la production, d'analyseurs de protocoles, d'émulateurs de canal radio et une gamme de stations de test comprenant le calibrage et les fonctionnalités.

Averna
Powered by SPHEREA

averna.com ⊙ Amérique du Nord ⊙ Europe ⊙ Asie

Averna est une marque de commerce de la société Averna Technologies Inc. et fait partie de Spherea® Group. Tous les autres noms de marques de commerce ou autre ou de produits appartiennent à leurs propriétaires respectifs. © 2026 Averna Powered by Spherea. Tous droits réservés. 08/2026.

NI PARTNER DIAMOND 2025